

**Список студентов заочной формы обучения
направления «Менеджмент» (2019 год набора)
Группа Ми-ЗМЕ-903**

1. Курбанов Нуршат Нурдунбекович
2. Огурцов Андрей Игоревич
3. Орловская Валерия Витальевна
4. Парашенко Вероника Евгеньевна
5. Парнюшко Александр Михайлович
6. Пешехонов Вадим Владимирович
7. Пилипенко Алина Александровна
8. Подскребкин Александр Петрович
9. Полонникова Кристина Александровна
10. Понамарёва Анна Юрьевна
11. Попкова Екатерина Владимировна
12. Прищепова Анна Александровна
13. Простак Виталий Иванович
14. Равгель Ксения Николаевна
15. Радевич Евгений Алексеевич
16. Родько Полина Сергеевна
17. Савицкая Анастасия Павловна
18. Савко Диана Александровна
19. Самойленко Диана Александровна
20. Сигай Евгений Владимирович
21. Хозина Александра Сергеевна