

**Список студентов заочной формы обучения  
направления «Менеджмент» (2019 год набора)  
Группа Ми-ЗМЕ-901**

1. Андрейчик Елизавета Андреевна
2. Богуш Наталья Николаевна
3. Бойко Екатерина Алексеевна
4. Болох Артём Игоревич
5. Борисова Марина Леонидовна
6. Бурш Александр Юрьевич
7. Бучацкий Никита Сергеевич
8. Быковских Дмитрий Валерьевич
9. Варакса Алексей Викторович
10. Василько Полина Иосифовна
11. Волого Виктория Александровна
12. Голобурда Виктория Николаевна
13. Голуб Андрей Сергеевич
14. Горелько Дмитрий Леонидович
15. Гриб Сергей Вячеславович
16. Гридин Евгений Игоревич
17. Гутковский Владислав Антонович
18. Заранкевич Ангелина Геннадьевна
19. Ковалева Ксения Олеговна
20. Ластовский Владимир Владимирович
21. Мушинский Владислав Александрович
22. Некрашевич Анастасия Николаевна
23. Стойков Владислав Сергеевич